

Technický list

## TP602

### ILLMOD 600 MAX

illmod max

16-02-2024 / V 2

#### Opis

Mäkčený polyuretán s otvorenými pórmí, impregnovaný syntetickou živícou. Impregnácia pôsobí tiež ako prevencia proti napadnutiu materiálu hubami a pliesňami.



#### Prednosti produktu

- iba 2 rozmery pásky pre špáry od 5 do 24 mm
- aplikácia pri akejkoľvek teplote
- vodotesná do 600 Pa
- odolná UV žiareniu a poveternostným vplyvom
- nevytvrdzuje, v špáre sa roztiahne a vyplní ju
- vyrovná vysoké nerovnosti špár 5 - 15 mm alebo 10 - 24 mm

#### Zamýšľané použitie

Impregnovaná predstlačená penová tesniaca páska na bezpečné utesnenie dilatačných špár proti prívalovému dažďu. Páska bola vyvinutá pre veľmi nepravidelné špáry s premenlivou šírkou, s akými sa možno stretnúť najmä v stavebníctve a priemysle.

#### Balenie

Páska je dodávaná predstlačená v roliach, potiahnutá z jednej strany samolepiacou vrstvou, ktorá uľahčuje montáž.  
Farba: čierna

#### Dostupné rozmery

Opis	Opis	Opis	Opis	Opis	Opis
Kód produktu	Šírka pásky	Oblasť použitia			
		šírka spoja	Dĺžka návinu	Obsahuje	v kartóne
(farba antracit)	v mm	v mm	v mm	počet rolí	počet metrov
391384	14	4-10	5,80	21	121,80
300959	15	5-15	4,50	20	90,00
396897	25	10-24	5,00	8	40,00

Technický list

**TP602**

**ILLMOD 600 MAX**

## Technická špecifikácia

Aplikačná teplota		bez obmedzenia
Kompatibilita so štandardnými stavebnými materiálmi	DIN 18 542	nevyvoláva koróziu železa, zinku, ocele, pozinkovaného plechu, hliníka a medi, žiadne škodlivé vzájomné pôsobenie s betónom, pórobetónom, tehliami, silikátovými výrobkami, tvrdým PVC, plexisklom a drevom, informácie o ďalších materiáloch na vyžiadanie
Odolnosť proti hnanému dažďu	EN 1027	do 600 Pa
Trieda horľavosti	DIN 4102 B1	(obtížne zápalná); P-NDS 04-668
Skladovanie (v suchej miestnosti a neotvorené)		24 mesiacov
Teplota skladovania		+1 °C až +20 °C
Tepelná vodivosť	DIN 52 612	$\lambda_{10}$ 0,055 W/m.K
Tepelná odolnosť		-30 °C až +90 °C
Difúzne ekvivalentná hrúbka vzduchovej vrstvy		$s_d \leq 100$
Odolnosť proti poveternostným vplyvom	DIN 53 387	požiadavky splnené

## Aplikácia

Po zistení šírky špáry zvolte zodpovedajúci rozmer pásky, buď 5 až 15 mm alebo 10 až 24 mm

Odrežte nadmerne stlačený začiatok pásky, tzn. prvé 2 cm

Pri rezaní pásky na potrebnú dĺžku pridajte najmenej 2 cm/m

Pri zvislých špárach začnite s montážou odspodu. Konce pásky sa spájajú na tupo

Pásku lepte na pripravené plochy, ktoré sú zbavené prachu a voľných častíc. Boky strany špár by mali byť rovnobežné. V prípade drobného, prašného a nenosného podkladu použite na jeho prípravu impregnáciu ME901 alebo ME902

Z technických dôvodov vložte pásku do špáry tak, aby čelo pásky bolo min. o 2 mm hlbšie, ako predná hrana boku špáry

Mokrú špáru môžu neutralizovať samolepiacu vrstvu, ktorá slúži ako pomôcka pri montáži. V tomto prípade pásku dočasne zafixujte drevenými klinkami, než expanduje na potrebnú šírku

Pred aplikáciou náterových a tesniacich hmôt na TP602 najskôr overte znášanlivosť u výrobcu

## Oznámenie

Zvyšné role v otvorených kartónoch zaťažte, aby sa zabránilo expanzii rolí na objeme smerom do boku. Páska na utesňovanie špár sa v rohoch napája na tupo. Pásku nastrihajte tak, aby v rohoch vznikli dostatočné presahy a páska na seba zľahka tlačila. Prípadné viditeľné netesnosti vyplňte s SP525. Páska nesmie prísť do kontaktu s chemikáliami obsahujúcimi rozpúšťadlá alebo agresívne látky. Pri nedodržaní zasunutia pásky do špáry min. 2 mm môže v niektorých prípadoch dochádzať k negatívnym zmenám vodotesnosti pásky. V prípade potreby utesnenia špár, ktoré sú na úrovni vonkajšej roviny fasády, nás vždy kontaktujte a konzultujte. Rýchlosť expanzie pásky je závislá na okolitej teplote. Pri nízkych alebo mínusových teplotách môže kompletné vyplnenie/utesnenie špáry trvať až desiatky hodín. Nejde však o vadu výrobku. Pre urýchlenie expanzie skladujte pásku v teple alebo materiál po aplikácii nahrievajte teplým vzduchom. Pritom ale nesmie dôjsť k prekročeniu tepelnej odolnosti pásky.

Pri mechanickom zaťažení zabudovanej pásky obrusom a pod. môže dôjsť k drobeniu materiálu na povrchu. Toto však nemá negatívny vplyv na funkčnosť produktu a jeho vodotesnosť, elasticitu, UV stabilitu a tepelne technické vlastnosti. Ide len o estetickú záležitosť.

Technický list

## **TP602**

### **ILLMOD 600 MAX**

#### **Certifikácia**

